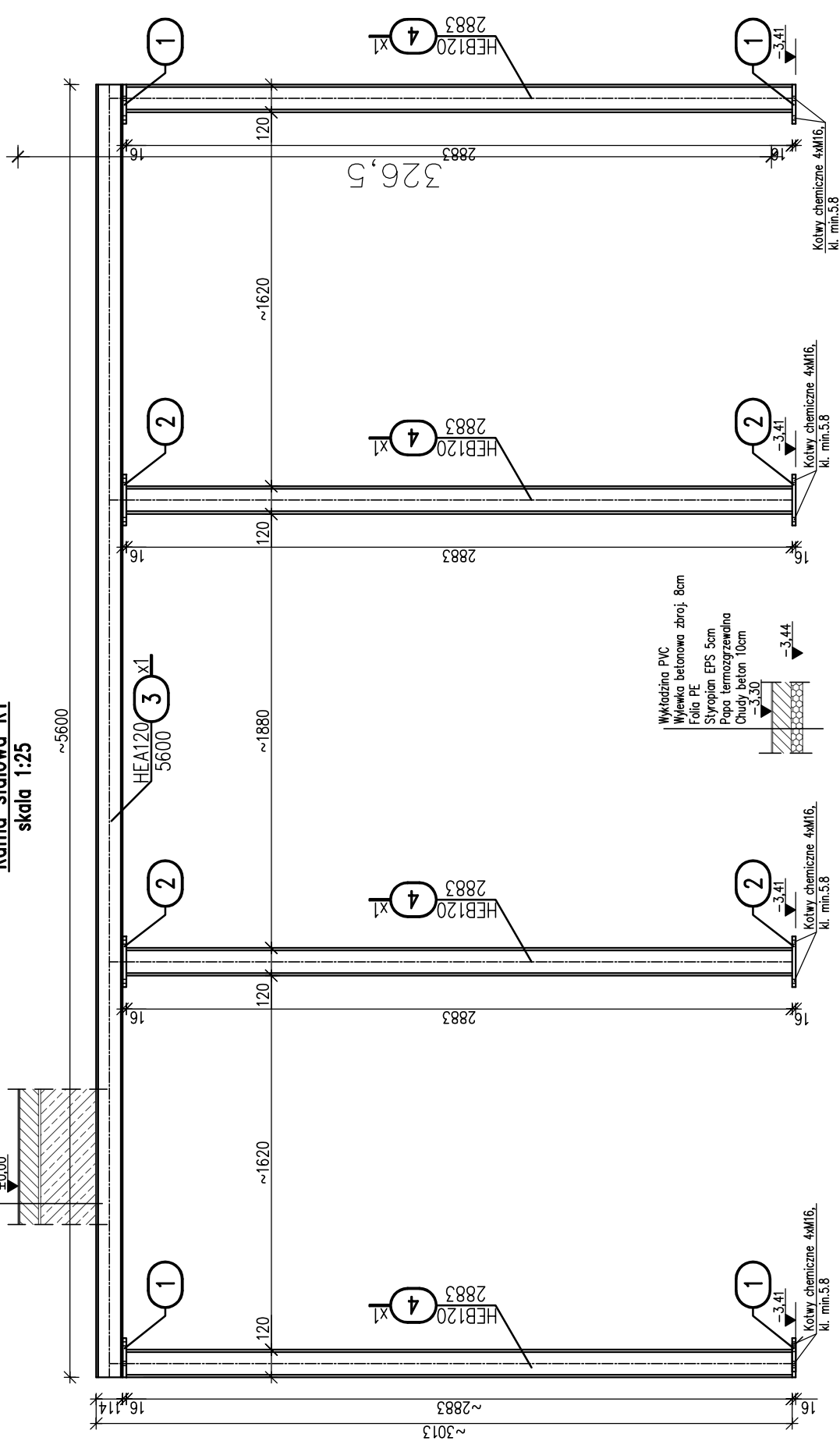


UWAGI:

1. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wymiary należy sprawdzić w naturze. W przypadku rozbieżności wymiarowych pomiędzy rysunkami wykonawczymi, a naturą Wykonawca dostosuje projekt do rzeczywistości, a w przypadkach wątpliwych uzgodni z Projektantem rozwiązania zamienne.
2. Nieopisane spoiny:
 - dla spoiny pachwinowej jednostronnej przyjąć 0,7 grubości cięższego elementu spawanego
 - dla spoiny pachwinowej dwustronnej przyjąć 0,5 grubości cięższego elementu spawanego
 - połączenie czolowe na pełen przetopSpoiny wykonać na całej długości przylegania elementów.

Rama stalowa R1
skala 1:25

- Wykładzina homogeniczna winylowa przewodząca - 2 mm
- Meł systemowy do wykładzin - 2 mm
- Dodatkowe ekranowanie z blach stalowych (stal galwanizowana "krzemowa") lub innych materiałów ekranowania magnetycznego o odpowiednich parametrach
- Wykładka samopoziomująca - 3-5 mm
- Preparat gruntujący
- Wykładka z widkami polimerowymi - 7-8 cm
- Folia PE 0,3 mm
- Strop istniejący - płyty kanalkowe 24cm



WYKAZ STALI PROFILOWEJ

| data | szuk | symbol | nazwa elementu | | | | | |
|----------------------------------|-------------|--------|----------------|--------|-------------------------|----------------------|-----------------|-------|
| 2025-06-16 | 2 | R1 | Rama R1 | | | | | |
| lp. | numer sztuk | profil | stal | dt[mm] | masa jedn. catk.[kg/mb] | masa catk. catk.[kg] | pow. podl. [m²] | UWAGI |
| 1 | 1 | 4 | BL170x16 | S235 | 150 | 21.35 | 12.8 | 0.2 |
| 2 | 2 | 4 | BL220x16 | S235 | 150 | 27.63 | 16.6 | 0.3 |
| 3 | 3 | 1 | HEA120 | S235 | 5600 | 19.9 | 111.4 | 3.8 |
| 4 | 4 | 4 | HEB120 | S235 | 2814 | 26.7 | 300.5 | 7.7 |
| SUMA DLA JEDNEJ SZTUKI | | | | | | 441 | 12 | |
| dodatek na spoiny 1.8% | | | | | | 8 | | |
| SUMA CAŁKOWITA DLA JEDNEJ SZTUKI | | | | | | 449 | 12 | |
| SUMA CAŁKOWITA DLA 2 SZT. | | | | | | 898 | 24 | |

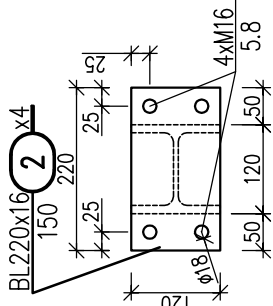
UWAGA:

Przed rozpoczęciem projektu warsztatowego należy sprawdzić bezwzględnie wszystkie wymiary i zweryfikować w naturze.

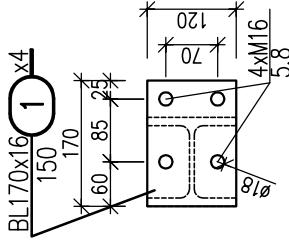
Materiał:

- stal gorącawalcowana: S235
- śruby klasy min.8.8
- kotwy wklejanych R-KEXII+R-STUDS-20350-FL o średnicy Ø12

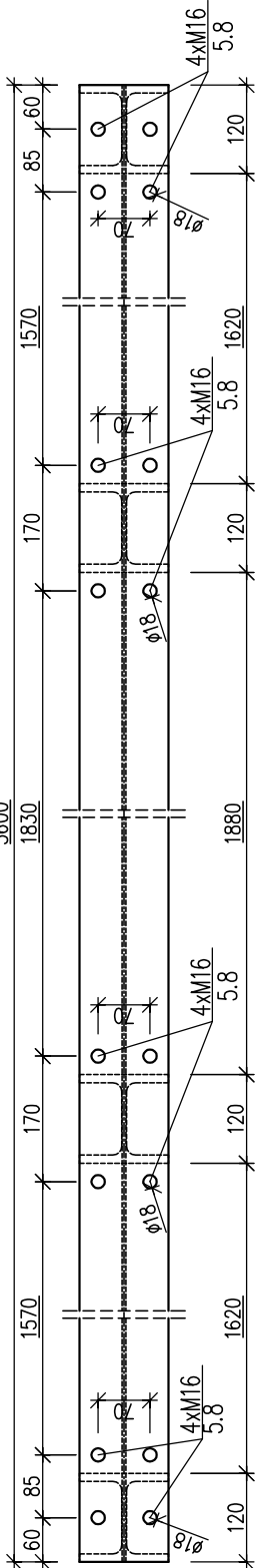
Blacha nr 2
skala 1:10



Blacha nr 1
skala 1:10



Rygiel HEA120
skala 1:10



Tytuł projektu:
Przebudowa istniejących pomieszczeń Budynku „A”,
Półkowieckiego Centrum Usług Zdrowotnych na potrzeby
utworzenia pracowni rezonansu magnetycznego
ul. K. B. Kominka, 59-100 Polkowice, działka nr 73/5, Obręb 1 nr.0001

INWESTOR:
Półkowieckie Centrum Usług Zdrowotnych - Zakład Opieki Zdrowotnej S.A.,
ul. K. B. Kamionka 7, 59-100 Polkowice

Tytuł rysunku:
KONSTRUKCJA RAM STALOWYCH R1

SPRAWDZAJĄCY:
mgr inż. Iwona Duszyk
upr. bud. MAZ/0428/P00K/14

PROJEKTANT:
mgr inż. Iwona Duszyk
upr. bud. MAZ/0428/P00K/14

PROJEKT TECHNICZNY (WYKONAWCZY)

SKALA: 1:25(A3)

REDAKTOR: 00

DATA: 05.2025

PT-K-04